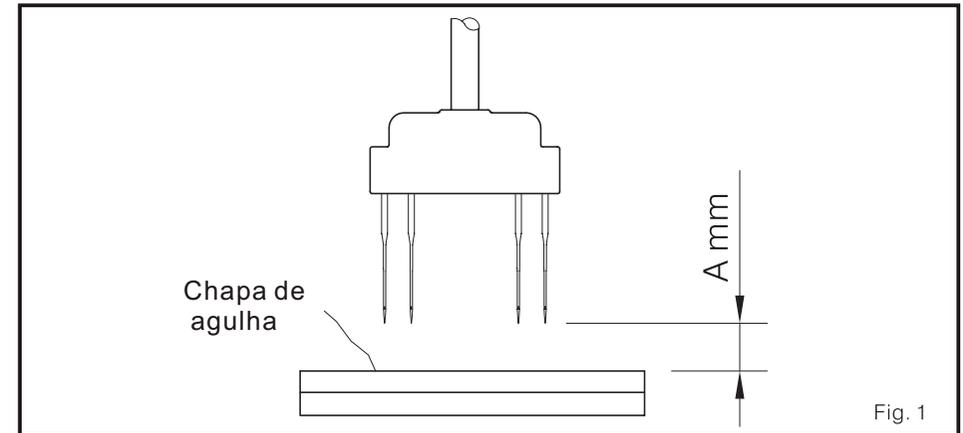


HF008

**MAQUINA DE BASE
PLANA DE QUATRO
AGULHAS DE DOBRO
PONTO DE CADEIA**

AJUSTAR ALTURA DE AGULHA

1. quando a barra agulha fica no ponto morto superior, ajuste o espaço entre a gorjeta da agulha e a superfície da lâmina agulha de forma que isto está como se indica no Quadro 1. (Fig. 1)



MODELO	A (mm)	MODELO	A (mm)
02064P	7.5	04095P	11.0
03064P	11.0	0464-254P	11.2
03071P	11.0	0464-191P	11.2
04085P	11.0	0448-254P	11.2

Quadro 1

2. Abra o tampão de borracha 1 de um lado, e solte o parafuso 2. fixá-lo de novo depois de ajustar o alto da barra agulha de cima ate baixo até adquirir a posição ideal. (Fig. 2)

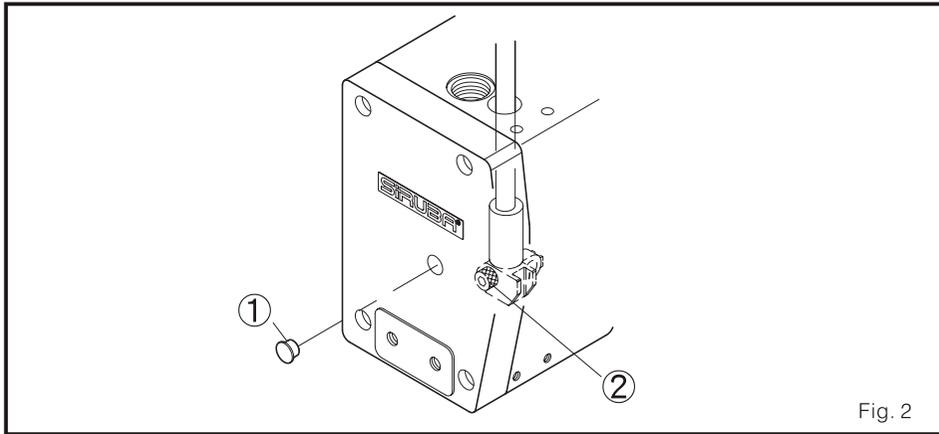


Fig. 2

NOTIFICAÇÕES:

Depois de confirmar os ajustes, por favor, confirme que cada agulha pode mover até o centro de seu buraco respectivo na lâmina agulha. (Fig. 3)

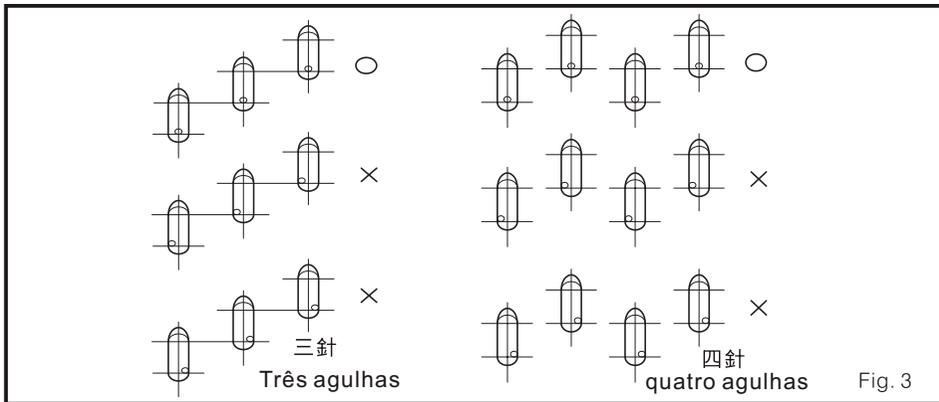


Fig. 3

AJUSTE DO TRANSPORTADOR DENTEADO

Quando o transportador denteado 1 se move para o ponto morto superior, o espaço entre a superfície dos dentes do transportador denteado e a superfície da lâmina agulha é 1.0-1.2mm (Figo. 4)

Ajustar: (Figo. 5)

- (1) solta o parafuso ajustado 2 do transportador denteado 1.
- (2) mova o transportador denteado 1 de cima ate baixo até chegar às condições mencionadas. Ajuste o parafuso ajustado 2.

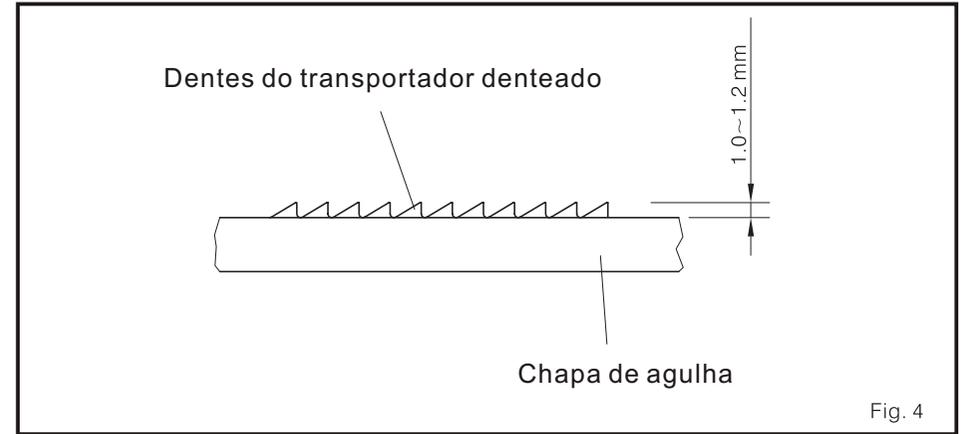


Fig. 4

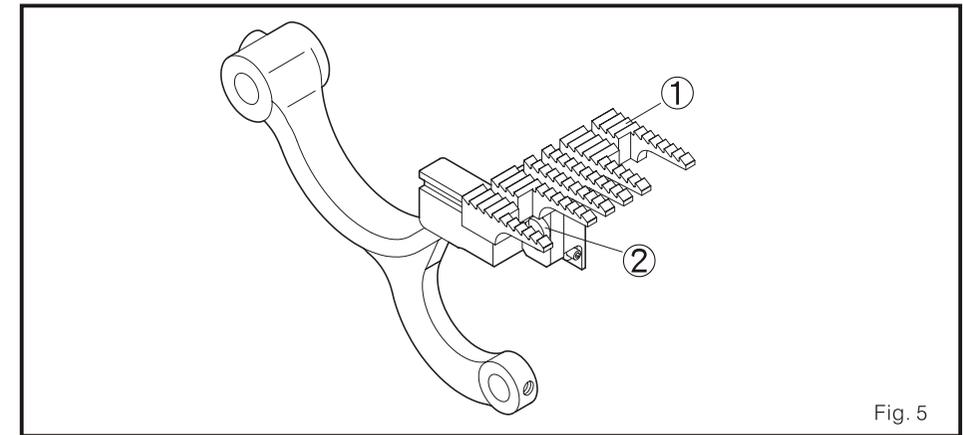


Fig. 5

AJUSTAR O PROTETOR DE AGULHA

1. Como mostra o Fig. 6, quando a gorjeta do looper 1 se mova de direito para esquerda e a parte de trás separa do centro da agulha, a distância entre o ângulo oblíquo do protetor de agulha 2 e a agulha 1 será próximo 1 mm. Naquele momento, o protetor da agulha 2 empurrado ate diante à agulha aproximadamente 0-0.1 mm.

2. os passos para ajustar de protetor de agulha 3:

- (1) solta o parafuso 3 e mova-lo em direção X ou Y.

(2) gira o parafuso 4 para poder controlar a posição superior/inferior do protetor de agulha. Gire em direção dos ponteiros do relógio para baixar o protetor, ou gire em direção contrária subi-lo.

(3) fixa o parafuso 3 depois de ajustar o protetor de agulha como no Fig. 6.

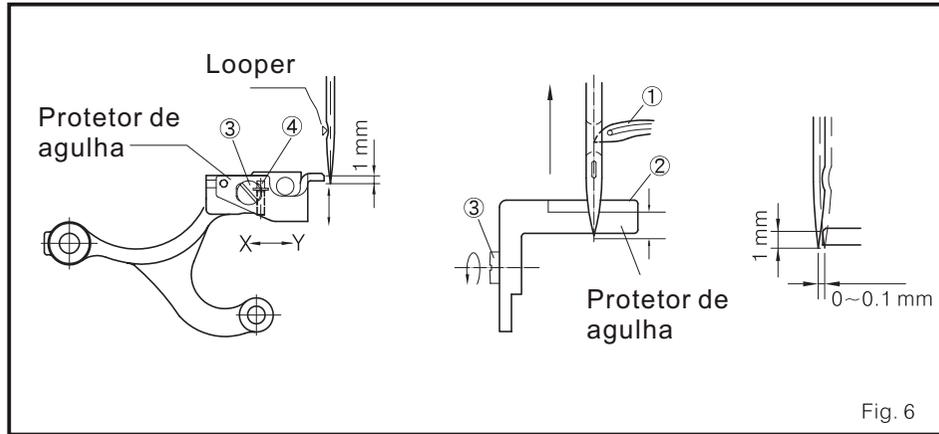


Fig. 6

(2) solta a noz da barra conector 1 e 3. Gira noz 2 da barra conector 2. Depois de ajustar a distância entre a borda direita do diâmetro da agulha externa e a extremidade do looper devem ser de 3.5 ± 0.1 mm

(3) depois, fixe as porcas 1 e 3.

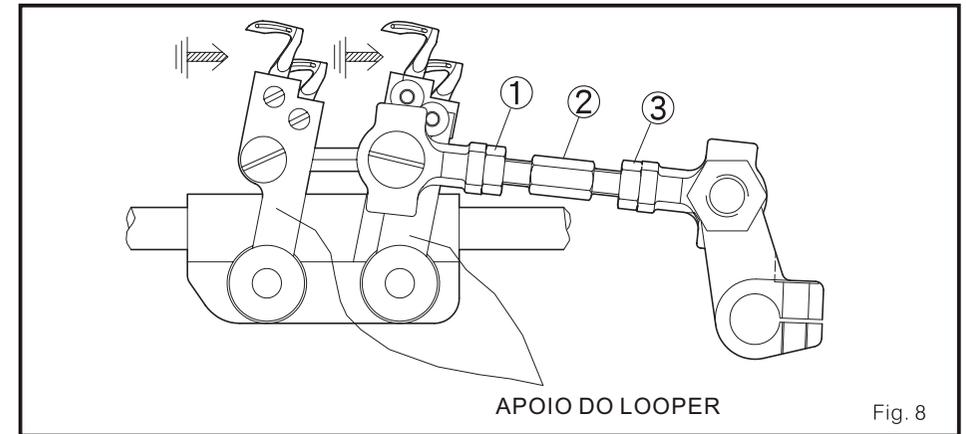


Fig. 8

A RELAÇÃO DE RITMO ENTRE A AGULHA E LOOPER

1. ajusta o movimento esquerdo e direito Quando o looper fique no ponto morto direito, a gorjeta disto estará a uns 3.5 ± 0.1 mm da borda direita no lado da agulha (B). (Fig. 7)

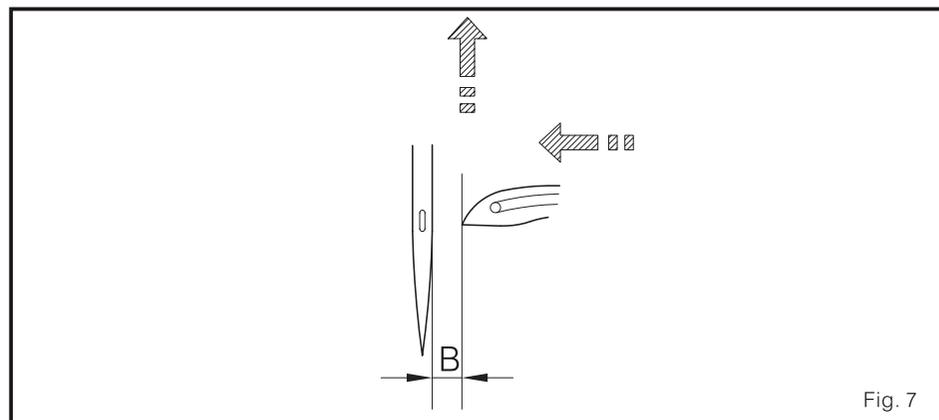


Fig. 7

Ajustar: (Fig. 8)

(1) gira a talha para mover o looper ao ponto morto direito.

Quando o looper se mova de esquerda para direita e então para a parte posterior central da agulha a distância, entre a gorjeta do looper e a agulha deve ser de $0-0.1$ mm. porém, o looper não deve tocar a agulha. (Fig. 9)

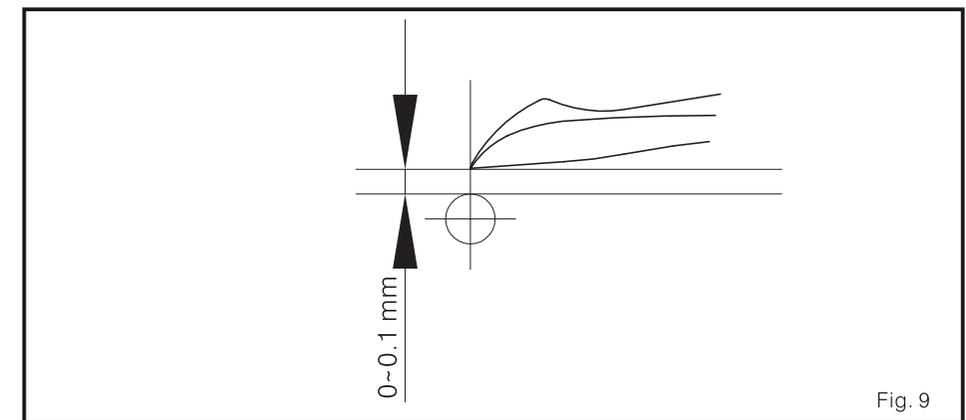


Fig. 9

2. Ajuste a distância de encontro do looper e a agulha.

Ajustar:

(1) solta a barra do eixo conector do looper 7, e o parafuso fixo 6. (Fig. 10)

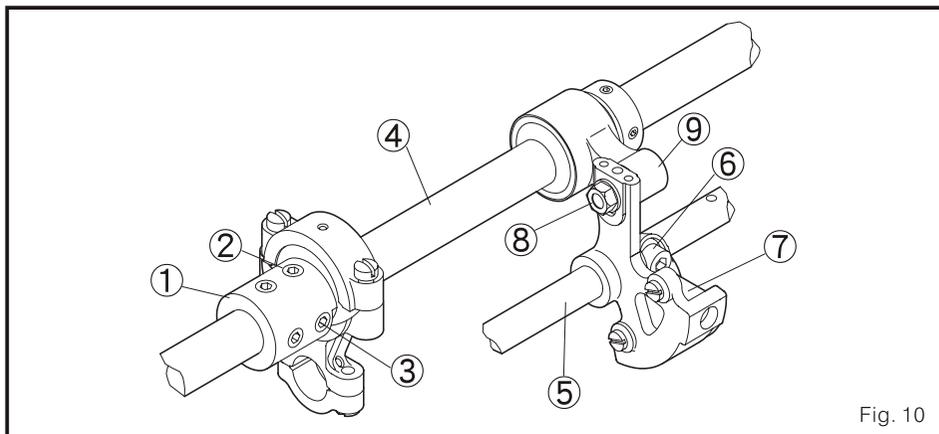


Fig. 10

- (2) avança o apoio do looper de atrás adquirir um espaço entre a gorjeta do looper e a parte posterior da agulha de menos de 0.1 mm como se mostra no Fig. 9. depois, ajuste o parafuso fixo 6. (neste momento, O looper serão atrás da agulha,)
- (3) quando você estiver costurando, escolha a agulha que depende o grossura do tecido. Siga as descrições prévias para ajustar o movimento do looper.

3. a relação de ritmo correto é quando a gorjeta do looper achar o buraco da agulha. A relação de ritmo correto é quando a distância A, da gorjeta do looper para a borda superior da casa de botão de agulha, quando o looper se mover então à esquerda de direito a logo à borda esquerda na parte posterior da agulha, é semelhante à distância B. que é da gorjeta do looper para a borda superior da casa de botão de agulha, quando o looper move à direita e então à esquerda do lado morto esquerdo borda na parte dianteira da agulha. (Fig. 11)

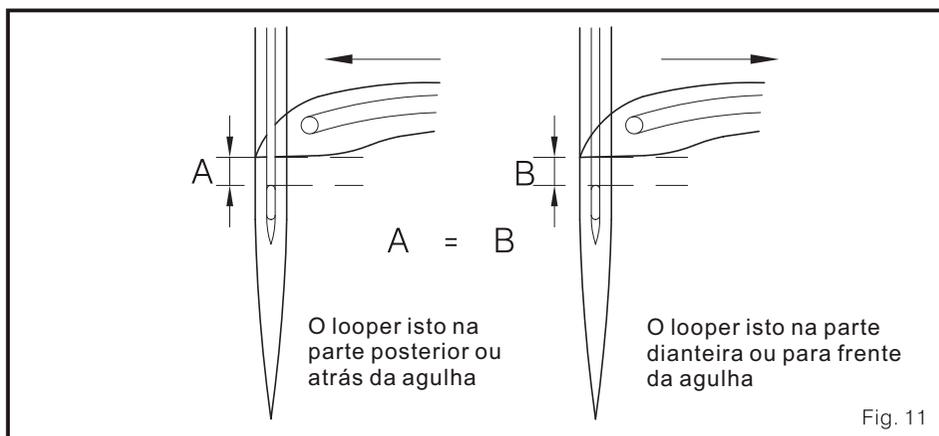


Fig. 11

Ajustar: (Fig. 10)

(1) abre a cobertura HA14.

(2) gira a talha para mover o looper ao ponto morto direito.

(3) solta um pouco o parafuso 2 e 3 do elíptico 1.

(4) fazer que o tempo dos movimentos do looper menor.

Gire a talha contra o direção das agulhas do relógio. Fazer o oposto, gire na direção ao contrário do prévio.

(5) confirma que a relação de ritmo entre a agulha e o looper está correto.

(6) depois de levar a cabo estes ajustes, fixe os parafusos 2 e 3.

(7) remova o flauta do eixo principal 4 como a posição standard indica, fixe o fortemente o parafuso 2.

(8) a relação de ritmo foi ajustada enquanto foi fabricado, por favor, não ajuste o eixo central 4 e o eletivo 1 a menos que seja necessário.

AJUSTAR A TENSÃO DO FIO DO LOOPER

1. o buraco para o fio da lâmina controle do looper 1 E 2 deve ser alinhado com a marca na lâmina apóia 3. Esta é a posição standard. (Fig. 12)

(1) para o aumento de fio do looper, gire a lâmina controle do looper 1 e 2 para o direção (X).

(2) por diminuir o fio do looper, gire a lâmina controle do looper 1 e 2 para a direção (Y).

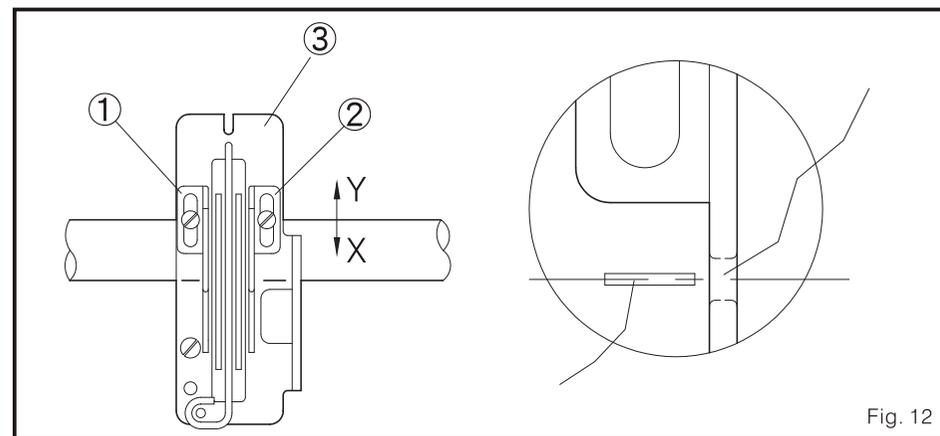


Fig. 12

2. Quando o looper esteja no ponto morto esquerdo, a chicotada da leva de controle de fio do looper 2 deve ser ajustado na posição onde mencionado fio do looper começa a ser apertado.

Ajustar:

(1) solta o parafuso 3, e mova um pouco a leva de controle de fio de atrás de usar adiante como referência a posição mais estável e plana da leva.

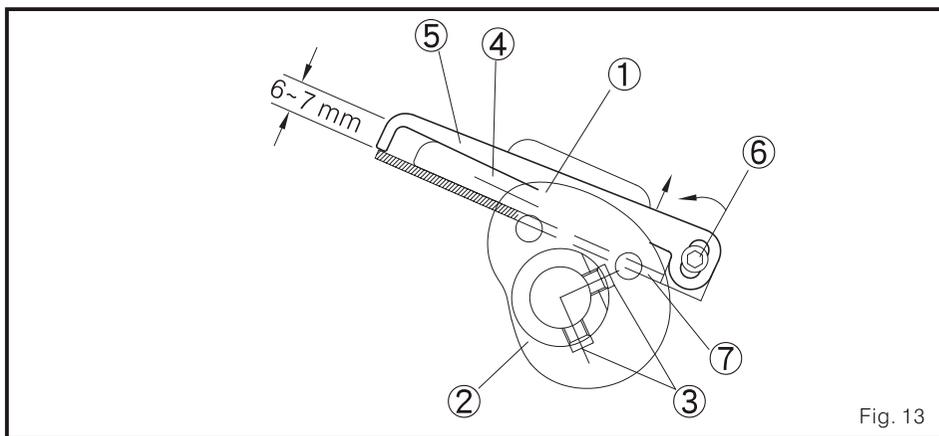


Fig. 13

(2) quando o looper se orienta novamente ao direito, e a agulha move de até cima para baixo, para a parte posterior do looper, ter uma posição paralela da gorjeta do looper. A leva de controle do fio estará no ponto morto superior. (Fig. 14)

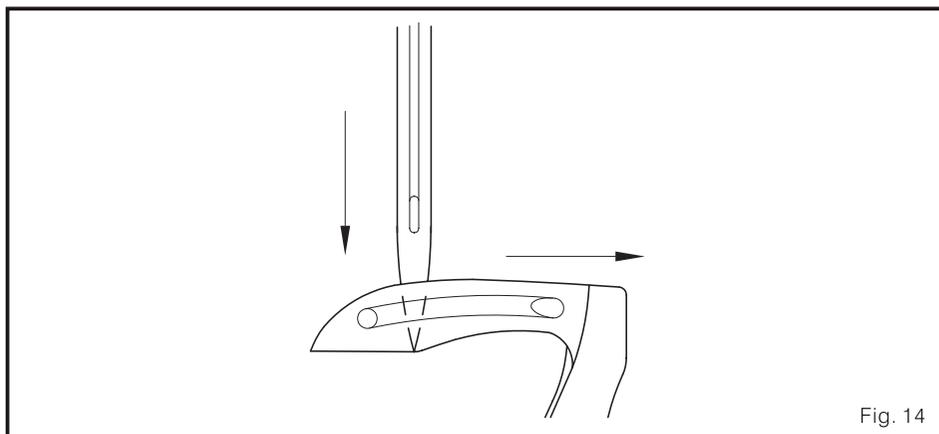


Fig. 14

(3) ajusta a guia looper do fio 5 que solta o tronillo 6. O espaço entre a borda inferior do guia looper 5 para o eixo superior da lâmina guia 7 que deve ser de 6-7 mm. (Fig. 13)

AJUSTAR O ENGRANAGEM ELÁSTICO

Quando a relação de ritmo está correta no engrenagem elástica, isto que começara a trabalhar quando a barra agulha se mexa para cima 24 mm do ponto morto superior.

Ajustar: (Fig., 15)

(1) solta o parafuso fixo 1 do elíptico 2, e então o fixa parafuso um pouco.

(2) gira a talha para alcançar a condição previamente descrita, e fixa o parafuso 1. Girar adiante de forma que o ritmo de movimento se reduz. Como também, Girar até atrás farão a velocidade de movimento para reduzir.

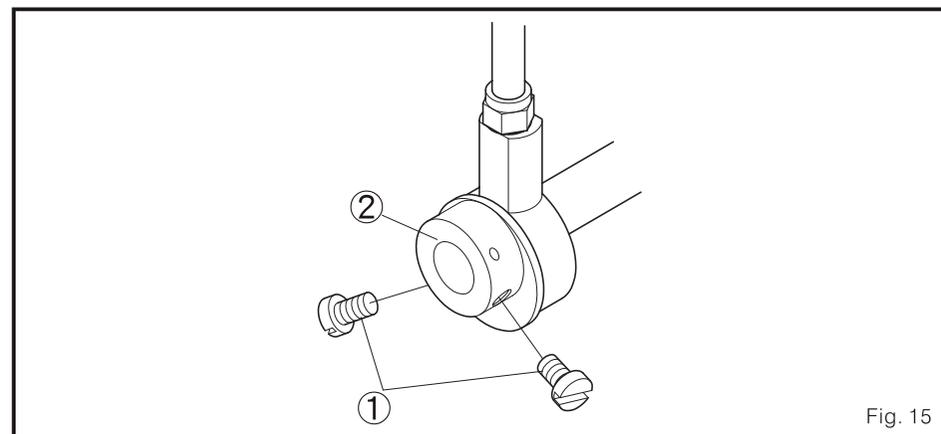


Fig. 15

AJUSTAR A DETERMINADA QUANTIDADE PELO ENGRANAGEM ELÁSTICO

1. tira a cobertura superior.

2. solta a noz 2 da barra conector 1 (Fig. 16)

3. move a barra conector 1 de atrás ajustar à frente. Mova até diante (direção 3) reduzir a determinada quantidade. Mova para antes (direção 4) aumentar a determinada quantidade

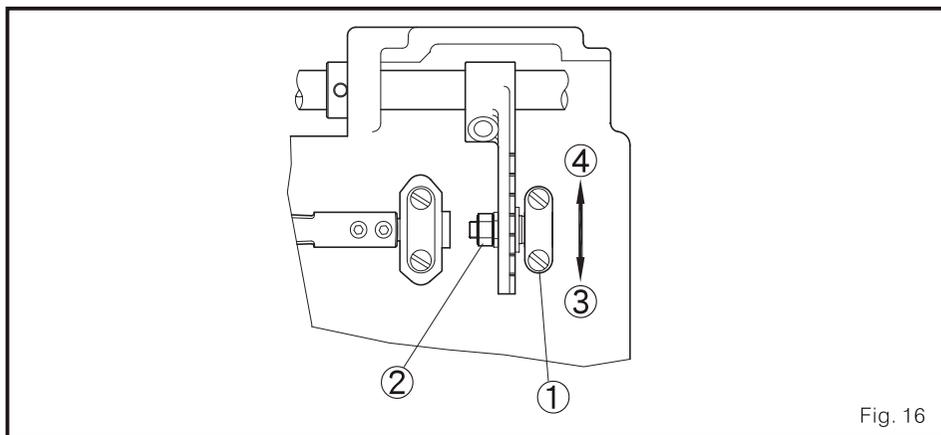


Fig. 16

4. Para ajustes menores, solte o parafuso 5 e mova a barra conector 6 para cima e para baixo ter um resultado querido. Promover aumentando a quantidade puxada e arrastou. Rebaixar isto diminuirá a quantidade puxada e arrastarão. (Fig. 17)

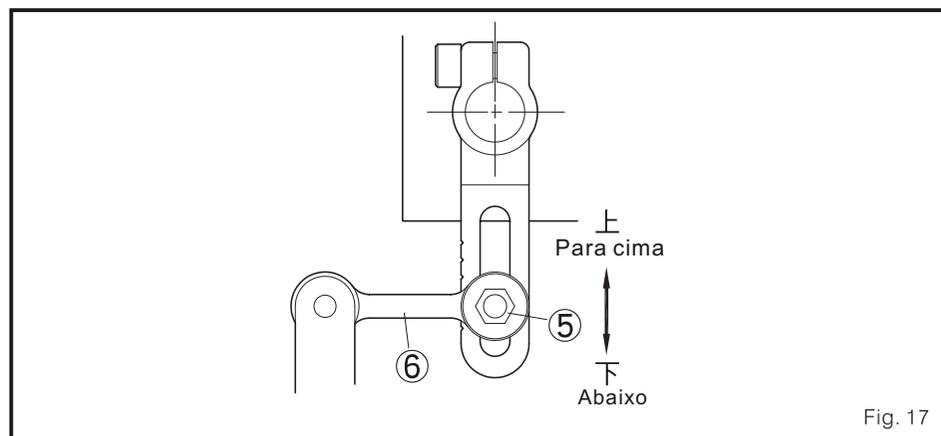


Fig. 17

AJUSTAR ESPAÇO ENTRE O ROLO SUPERIOR E INFERIOR

Quando o rolo superior se orienta ao ponto mais baixo, o espaço entre os dentes do rolo superior e inferior é de 0.05 mm, como também estes rolos devem ser paralelos. (Fig. 18)

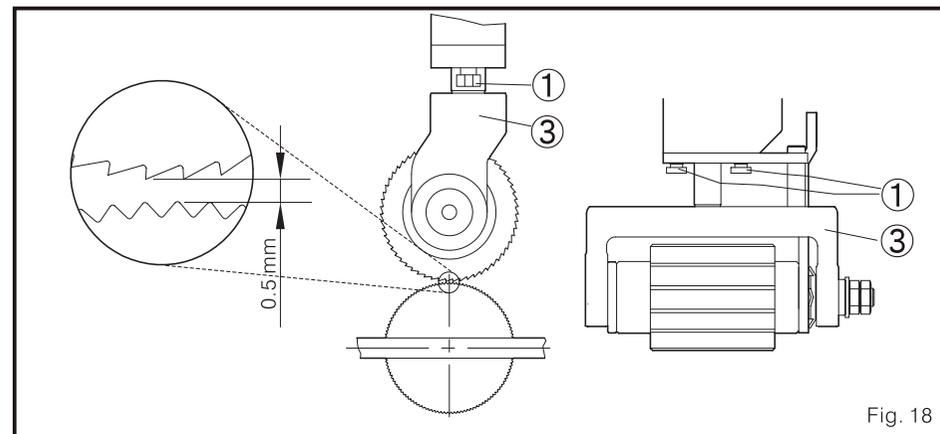


Fig. 18

Ajustar:

1. ajustar ambos os rolos de forma que eles sejam paralelos.
Solte o parafuso 1, e ajuste ambos os rolos de forma paralela entre se. Depois ajuste o parafuso um pequeno 1, e move o base para cima e para baixo 3 fazer que o arriba/debaixo de movimento mais macio. Finalmente, ajuste o parafuso 1. (Fig. 18)
2. ajusta o espaço de forma a 0.5 mm.
(1) goste para isto é mostrado no Figo. 19 soltam a noz 3 e ajustam o parafuso 4 para fazer que a distância entre os rolos de 0.5 mm. Posterior, ajuste a noz fortemente 3.

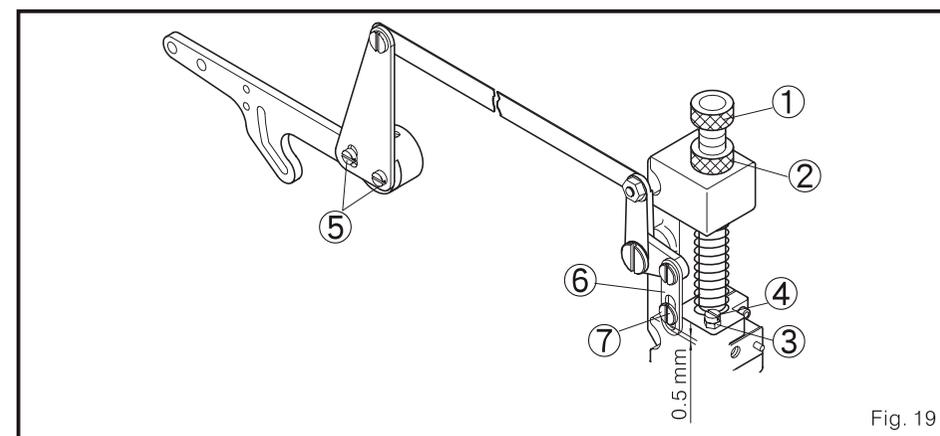


Fig. 19

(2) solta o um pouco parafuso 5, e ajusta a barra conector 6 fazer que a distância do parafuso 7 para o fundo do buraco circular da barra conector 6 seja de 0.5 mm, Depois ajuste o fortemente o parafuso 5.

3. ajusta a pressão do rolo superior. Enquanto gira o parafuso ajustável de pressão 1 ao lado das agulhas do relógio, a pressão aumentou, se move isto ao lado contrário a pressão que cairá. Ajuste a noz 2 depois de concluir o ajuste (Fig. 20)

